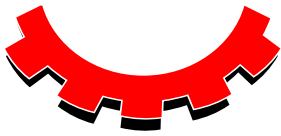




PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO - PRODUKCYJNE
"POMOT" Sp. z o.o.
ul. Słowiańska 2, 74-500 Chojna

POMOT



Praso-kontener na odpady komunalne typ KS-15
Praso-kontener do makulatury typ KM-15



Praso - kontenery na odpady komunalne i makulaturę mogą być zastosowane we wszystkich markach samochodów wyposażonych w system hakowy.

Na indywidualne zamówienie firma POMOT może wykonać zabudowę podwozi nie wyposażonych w system hakowy.



www.pomot.pl



tel. +48 91 414 13 55
tel. +48 91 414 21 82
tel. +48 91 431 22 51
fax. +48 91 414 13 02
kom. +48 691 897 575
e-mail: pomot@test.com.pl

**Firma Pomot w opisanej wersji produkuje
praso - kontenery o pojemnościach:
7m³, 9m³, 12m³, 15m³, 18m³ i 22m³**



Praso-kontener na odpady komunalne typ **KS-15** Praso-kontener do makulatury typ **KM-15**

Charakterystyka i przeznaczenie:

Kontenery typu KS – 15 i KM – 15 przeznaczone są do zbierania, zginiatania i transportu: stałych odpadów komunalnych, makulatury oraz bioodpadów.

Kontenery wyposażone są w tylny system do podnoszenia i opróżniania pojemników.

Kontenery współpracują z samochodami wyposażonymi w urządzenia hakowe typu HKS – 8

Kontenery budowane są w dwóch odmianach:

- typ KS – 15 bez płyty wygarniającej, służący do załadunku, transportu i wyładunku odpadów komunalnych oraz bioodpadów
- typ KM – 15 z płytą wygarniającą służący do załadunku, transportu i wyładunku makulatury

Budowa kontenerów:

- Rama pośrednia
- Zbiornik na odpady
- Urządzenie załadowcze
- Płyta zagęszczająca
- Płyta wygarniająca
- Wysokociśnieniowy układ hydrauliczny

Rama pośrednia:

Składa się z dwóch belek podłużnych, połączonych trawersami wykonanymi z wysokiej jakości stali OPTIM 700. W przedniej części ramy spawane są dwie belki pionowe z hakiem, natomiast w tylnej części ramy zamontowane są dwie rolki jezdne. Rama pośrednia ze zbiornikiem połączona jest spawami ciągłymi. Sposób mocowania ramy ze zbiornikiem gwarantuje pełne bezpieczeństwo i stabilność zarówno podczas pracy jak i jazdy w terenie.

Zbiornik na odpady:

Zbiornik wykonany jest ze specjalnej blachy REAX 400 oraz OPTIM 700, które charakteryzują się podwyższonymi parametrami wytrzymałościowymi oraz dużą odpornością na ścieranie i gnienie. Płaszcz zbiornika jest specjalnie profilowany oraz uźebrowany co pozwala na zastosowanie blach o grubości 2,5mm co z kolei wiąże się ze znacznym zmniejszeniem wagi kontenerów oraz bardzo wysoką ekonomią eksploatacji. Materiały użyte do budowy kontenerów posiadają parametry techniczne stali typu HARDOX lub DOMEX. Zastosowane w zbiornikach uźebrowanie kompensuje wysokie naprężenia powstałe w procesie zagęszczania.

Urządzenie załadowcze

Urządzenie załadowcze typu TLL 1280 firmy Terberg zamontowane jest w tylnej części kontenera. Mechanizm załadowczy wyposażony jest w uchwyty grzebieniowe i przystosowany do pojemników o pojemności od 110 do 1100 litrów i masie do 500kg. Załadunek następuje przez podłączenie na uchwycie grzebieniowym pojemnika z odpadami, podniesienie pojemnika nad otwór wrzutowy w dachu kontenera i wysypanie zawartości. Czas załadunku wynosi około 10-12 sekund. Drugą funkcją urządzenia jest otwieranie tylnej klapy kontenera w celu jego opróżnienia. Załączanie urządzenia realizuje się za pomocą wyłącznika zamontowanego w tylnej części kontenera, który uruchamia sekcję elektrozaworu.

Płyta zagęszczająca:

Płyta zagęszczająca umieszczona jest w tylnej części kontenera w ekstramie. Posuw liniowy płyty nadają cztery siłowniki hydrauliczne wielostopniowe, które poprzez zamontowany dzielnik strumienia wytwarzają równomierny nacisk na prasowane odpady.

Dzięki zastosowanemu rozwiązaniu zasypywane odpady poprzez ruch posuwisto – zwrotny płyty zagęszczającej i jej wysoką siłę nacisku są dokładnie prasowane z bardzo dużą siłą co pozwala na osiągnięcie 6 – krotnego ich zagęszczenia co odpowiada pojemności 90m³ odpadów komunalnych w stanie nie zagęszczonym

(dla porównania jest to zawartość 9 szt. kontenerów KP-10).

Płyta zagęszczająca prowadzona jest na czterech prowadnicach zamontowanych wewnątrz zbiornika. Prowadnice te wyłożone są specjalnymi nakładkami poliamidowymi, które eliminują siły tarcia w trakcie procesu prasowania odpadów.

Płyta wygarniająca:

Płyta wygarniająca znajduje się w przedniej części zbiornika, napędzana jest przez siłowniki hydrauliczne. Płyta służy do wypchnięcia odpadów ze zbiornika a zwłaszcza makulatury, która w procesie zagęszczania spręża się i uniemożliwia samoczynne opróżnienie zbiornika.

Wysokociśnieniowy układ hydrauliczny

Wszystkie zespoły i układy zamontowane na kontenerze napędzane są z układu hydraulicznego. Pompa hydrauliczna dwustrumieniowa o wydajności 30/80 L/min i ciśnieniu 160 bar zamontowana na samochodzie poprzez układ wysokociśnieniowy i urządzenia zamontowane na kontenerze napędza wszystkie siłowniki hydrauliczne.

Dane techniczne:

Lp.	Parametry	Typ KS - 15	Typ KM - 15
1.	Długość [mm]	5000	5000
2.	Szerokość [mm]	2550	2550
3.	Wysokość [mm]	2350	2350
4.	Masa własna [kg]	2950	2950
5.	Max. ładowności [kg]	8800	8800
6.	Udźwig urządzenia załadowczego	1100 litrów lub 500 kg	1100 litrów lub 500 kg
7.	Pojemność [m ³]	15	14,5
8.	Urządzenie hakowe	HKS - 8	HKS - 8
9.	Zalecany samochód	2 – osiowy o DMC = 18t	2 – osiowy o DMC = 18 t
10.	Współczynnik	6:1	6:1
11.	Sterownie urządzeniami	elektrohydraulicznie	
12.	Czas załadunku pojemnika	10 - 12 sek	10 - 12 sek
13.	Płyta zagęszczająca	4 siłowniki hydrauliczne, wielostopniowe	
14.	Płyta wygarniająca	brak	napęd hydrauliczny

Zasada działania:

W celu załadunku odpadów samochód wraz z kontenerem KS – 15 lub KM – 15 podejżdża do opróżnionego pojemnika tak, aby łapy mechanizmu hakowego urządzenia załadowczego trafiły na odpowiednie sworznie pojemnika. Po podniesieniu ramion urządzenia załadowczego pojemnik zostaje częściowo podniesiony i przybliżony do krawędzi tylnej zbiornika a następnie podniesiony a następnie podniesiony do góry i wykiprowany, po czym pojemnik zostaje opuszczony na dół.

Po wykiprowaniu pojemników uruchamiana zostaje płyta zagęszczająca, która prasuje odpady. Płyta może pracować w cyklu pojedynczym lub automatycznym.

Po załadunku całego kontenera odpadami (o czym sygnalizują odpowiednie układy elektroniczne) następuje jego opróżnianie w tym celu zostaje otwarta tylna klapa wraz z urządzeniem załadowczym przy pomocy siłowników hydraulicznych, a następnie za pośrednictwem urządzenia hakowego HKS – 8 kontener

Firma Pomot w opisanej wersji produkuje praso - kontenery o pojemnościach:

7m³, 9m³, 12m³, 15m³, 18m³ i 22m³

“POMOT” zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian i usprawnień w swoich wyrobach bez uprzedniego powiadomienia.

Niniejsze wydawnictwo nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu przepisów Kodeksu Cywilnego.